



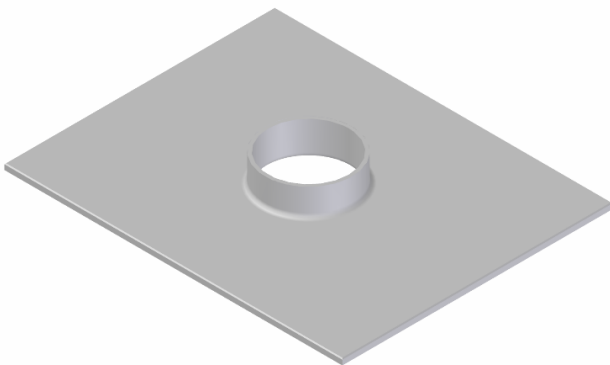
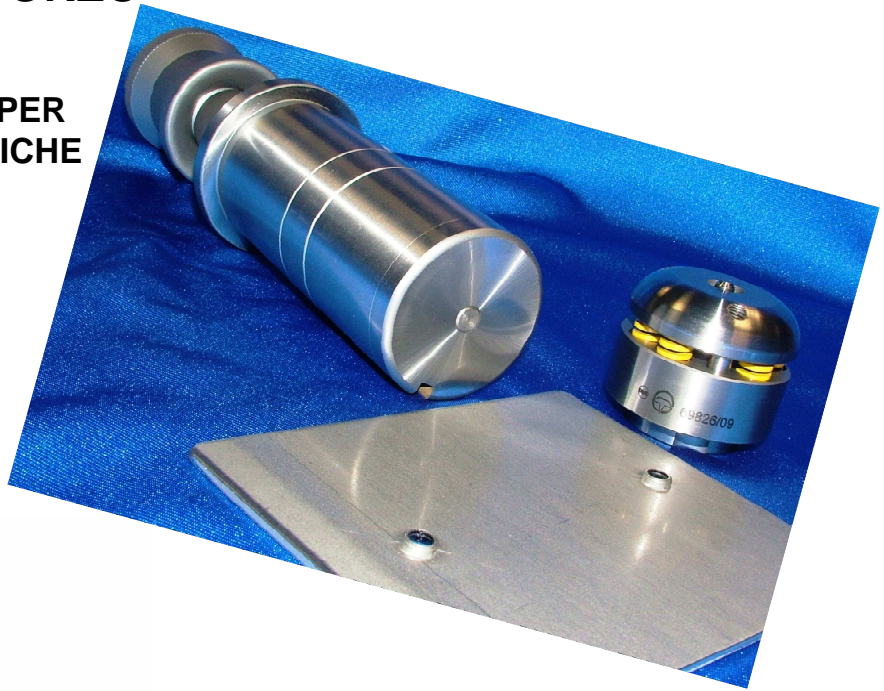
ESTRUSIONI PER RINFORZO FILETTI

STAMPO VERSO L'ALTO PER PUNZONATRICI AUTOMATICHE

Inserto punzone in HSS intercambiabile rivestito TiAlN (su richiesta)

Inserto matrice intercambiabile con estrattore meccanico interno

Estrattore meccanico su molle in acciaio guidato con viti a gambo rettificato



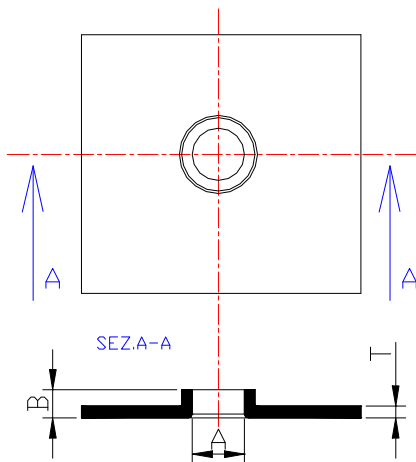
Tutte le estrusioni verso l'alto possono essere eseguite solo su lamiera preforata. Il \varnothing del preforo determina l'altezza della estrusione B**

Il ns. ufficio tecnico avrà cura di calcolare e comunicare il preforo teorico

PER MACCHINE TORRETTA ALTA DISPONIBILE IN 2 VERSIONI :

- SISTEMA TRADIZIONALE con battimazza regolabile: con questo modello l'altezza del corpo stampo e' fissa ; e' possibile modificare solo l'altezza totale mediante il battimazza che può quindi essere più o meno avvitato o svitato sfruttando il bloccaggio sulla filettatura ogni 90° con regolazione minima 0,5 mm.

- FBL SYSTEM con regolazione a scatti: questo modello, mediante meccanismo interno, permette invece di variare l'altezza del corpo dello stampo nella parte interna alla Torretta con regolazione minima 0,1 mm.



COMPILATE LA PARTE SOTTOSTANTE PER LE VOSTRE RICHIESTE

MODELLO MACCHINA : _____

STAZIONE (SE TORRETTA ALTA) : _____

MATERIALE DA LAVORARE _____

SPESSORE . T = _____

DIMENSIONI :

A = _____

B** = _____

ALTRE DEFORMAZIONI IN PROSSIMITA' ?

SI'

NO

SE SI' AD INTERASSE MM. _____

