



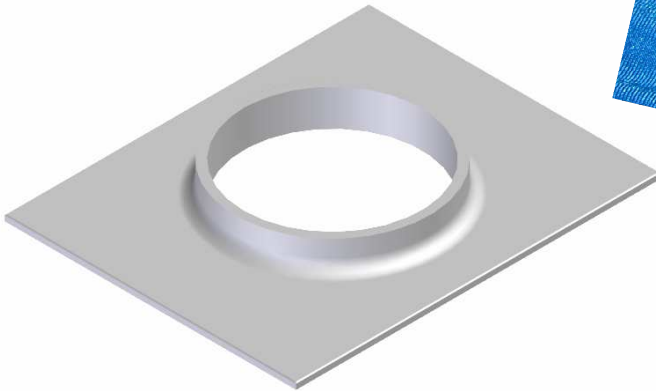
SBORDATURE

STAMPI VERSO L'ALTO PER PUNZONATRICI AUTOMATICHE

Insero punzone in HSS intercambiabile rivestito TIALN (su richiesta)

Insero matrice intercambiabile con estrattore meccanico interno se necessario

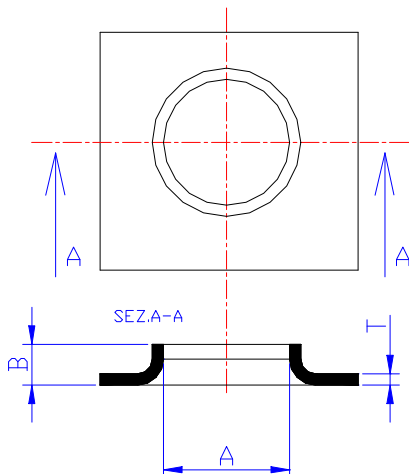
Estrattore meccanico su molle in acciaio guidato con viti a gambo rettificato



PER MACCHINE TORRETTA ALTA DISPONIBILE IN 2 VERSIONI :

- SISTEMA TRADIZIONALE con battimazza regolabile: con questo modello l'altezza del corpo stampo è fissa; è possibile modificare solo l'altezza totale mediante il battimazza che può quindi essere più o meno avvitato o svitato sfruttando il bloccaggio sulla filettatura ogni 90° con regolazione minima 0,5 mm.

- FBL SYSTEM con regolazione a scatti: questo modello, mediante meccanismo interno, permette invece di variare l'altezza del corpo dello stampo nella parte interna alla Torretta regolazione minima 0,1 mm.



Tutte le sbordature verso l'alto possono essere eseguite solo su lamiera preforata. Il \varnothing del preforo determina l'altezza B^{**} della sbordatura.

Il ns. ufficio tecnico avrà cura di calcolare e comunicare il preforo teorico

COMPILATE LA PARTE SOTTOSTANTE PER LE VOSTRE RICHIESTE

MODELLO MACCHINA : _____

STAZIONE (SE TORRETTA ALTA) : _____

MATERIALE DA LAVORARE _____

SPESSORE . T = _____

DIMENSIONI SBORDATURA :

A = _____

B^{**} = _____

ALTRE DEFORMAZIONI IN PROSSIMITA' ?

SI'

NO

SE SI' AD INTERASSE MM. _____

© 2014



Ciemme
s.r.l.

Via Masaccio n.24 - 56010 - Lugnano (PI) - Italy
Tel.050/703321 - 703411 Fax 050/703322
www.ciemmegi.it E-mail: cmg@ciemmegi.it

