



## STAMPI MULTIPLI

### STAMPI VERSO IL BASSO PER PUNZONATRICI AUTOMATICHE



**PUNZONI CON INSERTI INTERCAMBIABILI IN HSS, RIVESTITI TIN O TIALN SU RICHIESTA, AFFILATURA SU DUE LIVELLI, OVE NECESSARIO, PER DIMEZZARE LO SFORZO DI PUNZONATURA**

Sottoponeteci, senza alcun impegno, lo schema completo di foratura da eseguire. Studieremo e Vi sottoporremo la soluzione più idonea per eseguire il lavoro con il minor numero possibile di colpi possibile valutando anche passo e file alternate per ridurre al minimo la deformazione della lamiera. Verrà valutata anche la composizione dello stampo in relazione all'interasse tra i fori ed allo spessore della lamiera.

COMPILATE LA PARTE SOTTOSTANTE PER LE VOSTRE RICHIESTE ALLEGANDO LO SCHEMA COMPLETO DELLA FORATURA DA ESEGUIRE

MACCHINA : \_\_\_\_\_

STAZIONE ( SE TORRETTA ALTA ) \_\_\_\_\_

MATERIALE DA LAVORARE \_\_\_\_\_

SPESSORE . T = \_\_\_\_\_

