



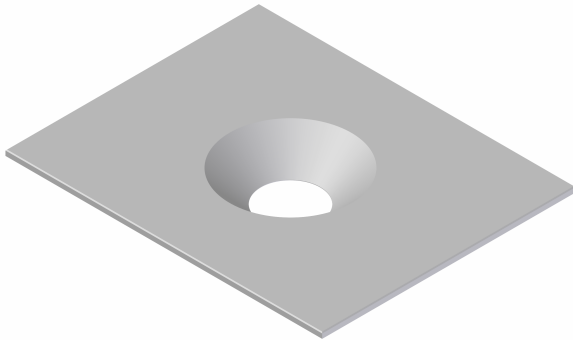
FORO E SVASATURA

STAMPI VERSO IL BASSO PER PUNZONATRICI MANUALI ED AUTOMATICHE

Punzone in HSS rivestito TIALN su richiesta

Matrice

Estrattore in uretano in base al tipo di punzonatrice



Utensile per realizzare in un solo colpo foro e svasatura quali alloggio per Viti TSP.

La svasatura avviene per compressione della lamiera.

In base al tipo di macchina viene fornito completo di estrattore uretano (nella foto un esempio di attacco Trumpf)

Valutare il diametro del foro in relazione allo spessore della lamiera e l'altezza della testa della vite stessa per evitare una eccessiva sporgenza della testa dalla lamiera; si può aumentare sensibilmente il diametro nominale del foro per ottenere appunto una svasatura più ampia quando l'utilizzo finale lo consente.

IL NS. UFFICIO TECNICO E' A VS. COMPLETA DISPOSIZIONE PER ESAMINARE IL LAVORO DA SVOLGERE E CONSIGLIARE LA SOLUZIONE MIGLIORE

COMPILATE LA PARTE SOTTOSTANTE PER LE VOSTRE RICHIESTE

MODELLO MACCHINA : _____

STAZIONE (SE TORRETTA ALTA) : _____

MATERIALE DA LAVORARE _____

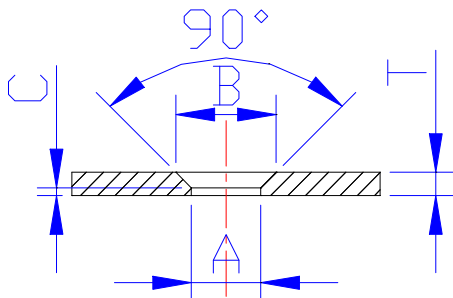
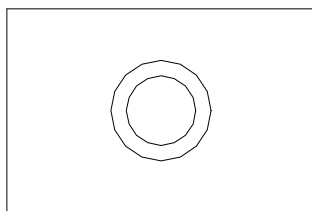
SPESSORE . T = _____

DIMENSIONI DEL FORO E DELLA SVASATURA :

A = _____

B = _____

C = _____ (Minimo. 0,1 mm.)



© 2014



Ciemme
s.r.l.

Via Masaccio n.24 – 56010 – Lugnano (PI) – Italy
Tel.050/703321 - 703411 Fax 050/703322
www.ciemmegi.it E-mail: cmg@ciemmegi.it

