



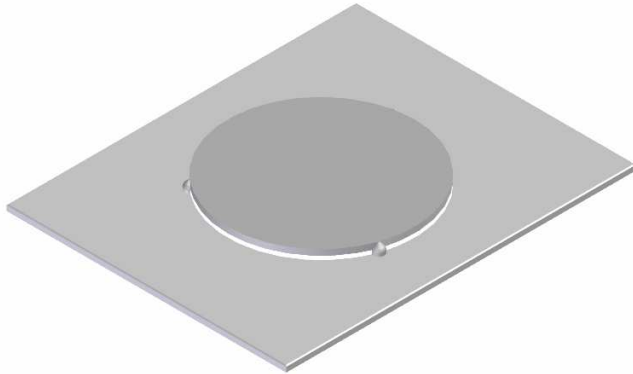
## PRETRANCIO

### STAMPI VERSO IL BASSO PER PUNZONATRICI AUTOMATICHE

Punzone in HSS rivestito TiAlN (su richiesta)

Estrattore

Matrice completa di espulsore meccanico interno



### PER MACCHINE TORRETTA ALTA DISPONIBILE IN 2 VERSIONI :

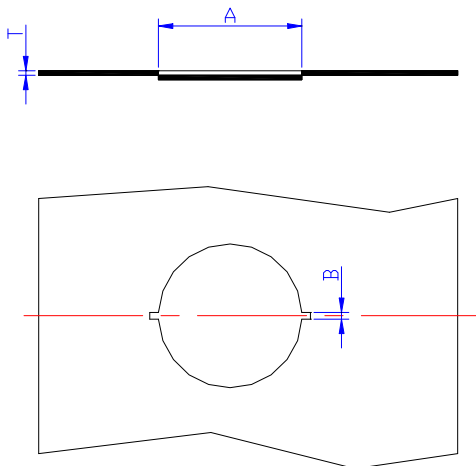
- SISTEMA TRADIZIONALE con battimazza regolabile: con questo modello l'altezza del corpo stampo è invariabile ed è possibile modificarla solo con il battimazza che può quindi essere più o meno avvitato o svitato sfruttando il bloccaggio sulla filettatura ogni 90° con regolazione minima 0,5 mm.

- FBL SYSTEM con regolazione a scatti: questo modello, mediante meccanismo interno, permette di variare l'altezza del corpo dello stampo nella parte interna alla Torretta con regolazione minima 0,1 mm.

Questo tipo di utensile viene normalmente fornito verso il basso con 2 punti di unione 0°\180° oppure con 3 punti di unione 0°\120°\240°.

E' disponibile anche la versione verso l'alto anche in versione doppio o triplo con 2 o 3 diametri diversi uno dentro l'altro.

Contattate il ns. ufficio tecnico per i chiarimenti in caso di necessità inviando un disegno.



COMPILATE LA PARTE SOTTOSTANTE PER LE VOSTRE RICHIESTE

MODELLO MACCHINA : \_\_\_\_\_

STAZIONE ( SE TORRETTA ALTA ) : \_\_\_\_\_

MATERIALE DA LAVORARE \_\_\_\_\_

SPESSORE . T = \_\_\_\_\_

DIMENSIONI PRETRANCIO :

A = \_\_\_\_\_

B = \_\_\_\_\_

PUNTI UNIONE N°2

N°3

