



## ALETTE

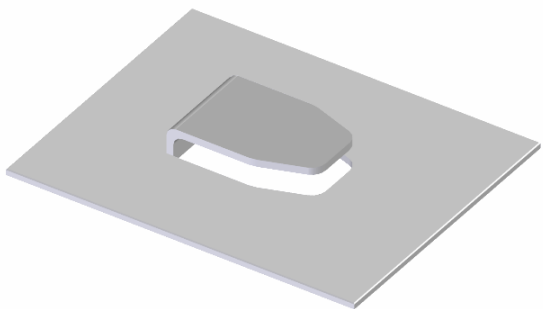
### STAMPI VERSO L'ALTO PER PUNZONATRICI AUTOMATICHE

Inserto punzone in HSS intercambiabile rivestito TIALN (su richiesta)

Inserto matrice intercambiabile

Espulsore meccanico interno parte superiore

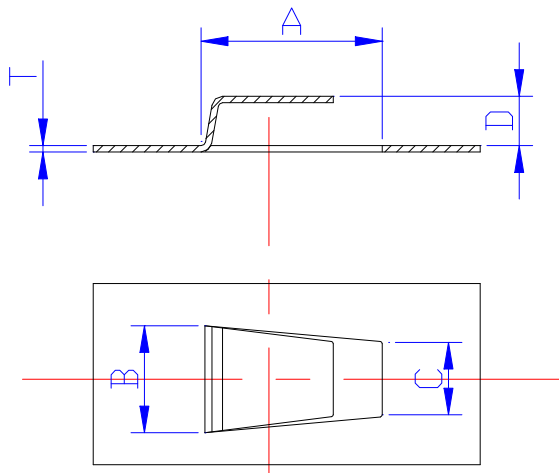
Estrattore meccanico su molle in acciaio guidato con viti a gambo rettificato parte inferiore



### PER MACCHINE TORRETTA ALTA DISPONIBILE IN 2 VERSIONI:

- SISTEMA TRADIZIONALE con battimazza regolabile: con questo modello l'altezza del corpo stampo e' invariabile ed e' possibile modificarla solo con il battimazza che può quindi essere più o meno avvitato o svitato sfruttando il bloccaggio sulla filettatura ogni 90° (regolazione minima 0,5 mm).

- FBL SYSTEM con regolazione a scatti: questo modello, mediante meccanismo interno, permette di variare l'altezza del corpo dello stampo nella parte interna alla Torretta (regolazione minima 0,1 mm).



COMPILATE LA PARTE SOTTOSTANTE PER LE VOSTRE RICHIESTE

MODELLO MACCHINA : \_\_\_\_\_

STAZIONE ( SE TORRETTA ALTA ) : \_\_\_\_\_

ROTANTE : SI'  NO

MATERIALE DA LAVORARE \_\_\_\_\_

SPESSORE . T = \_\_\_\_\_

DIMENSIONI ALETTA :

A = \_\_\_\_\_

B = \_\_\_\_\_

C = \_\_\_\_\_

D = \_\_\_\_\_

ALTRE DEFORMAZIONI IN PROSSIMITA' ?

SI'  NO

IN CASO AfferMATIVO :

INTERASSE MM. \_\_\_\_\_

