



ALETTE DI AEREAZIONE

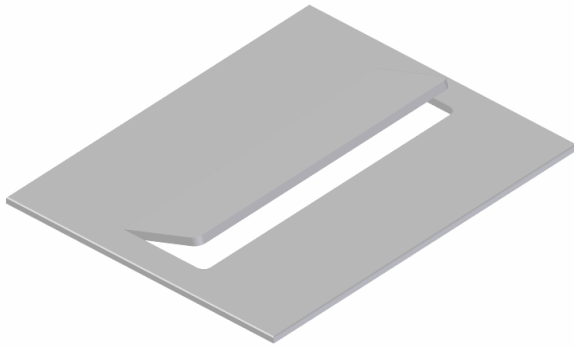
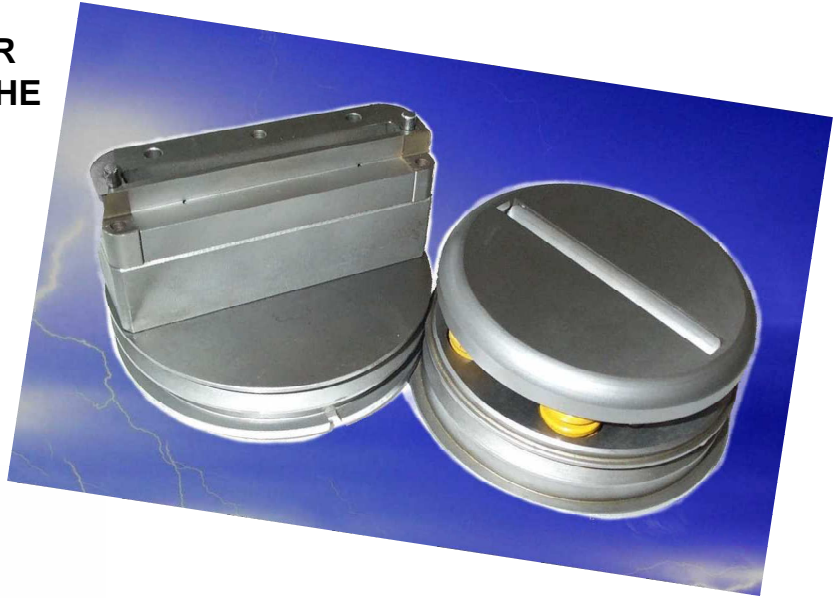
STAMPI VERSO L'ALTO PER PUNZONATRICI AUTOMATICHE

Inserto punzone in HSS intercambiabile rivestito TIALN (su richiesta)

Inserto matrice intercambiabile

Espulsori metallici laterali parte superiore

Estrattore meccanico su molle in acciaio guidato con viti a gambo rettificato parte inferiore

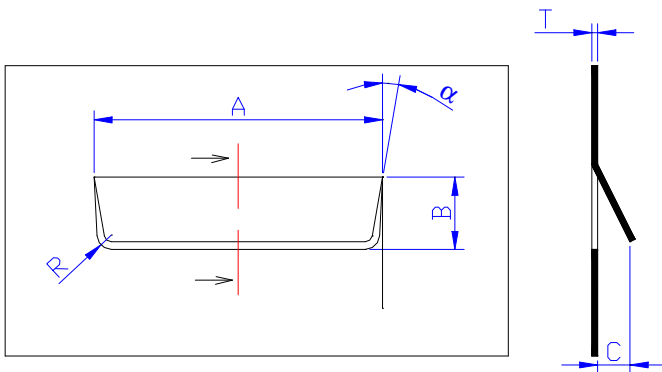


Modello di aletta di aereazione aperta su tra lati , come si vede dallo schema sottostante , in questo particolare tipo di aletta e' consigliata una geometria trapezoidale con angoli arrotondati per avere uno sforno utile in fase di estrazione ed evitarne quindi le deformazioni conseguenti benchèdi modesta entità.

PER MACCHINE TORRETTA ALTA DISPONIBILE IN 2 VERSIONI :

- SISTEMA TRADIZIONALE con battimazza regolabile: con questo modello l'altezza del corpo stampo e' invariabile ed e' possibile modificarla solo con il battimazza che può quindi essere più' o meno avvitato o svitato sfruttando il bloccaggio sulla filettatura ogni 90° con regolazione minima 0,5 mm.

- FBL SYSTEM con regolazione a scatti: questo modello, mediante meccanismo interno, permette di variare l'altezza del corpo dello stampo nella parte interna alla Torretta con regolazione minima 0,1 mm.



COMPILATE LA PARTE SOTTOSTANTE PER LE VOSTRE RICHIESTE

MODELLO MACCHINA : _____

STAZIONE (SE TORRETTA ALTA) : _____

ROTANTE : SI' NO

MATERIALE DA LAVORARE _____

SPESSORE . T = _____

DIMENSIONI ALETTA :

A = _____

B = _____

C = _____

R = _____ (min. consigliato 1,5)

α = _____ (min. consigliato 5°)

© 2014



Ciemme
s.r.l.

Via Masaccio n.24 – 56010 – Lugnano (PI) – Italy
Tel.050/703321 - 703411 Fax 050/703322
www.ciemmegi.it E-mail: cmg@ciemmegi.it

